

BORMANN[®] PRO

Built to last.



BDT1526

034360

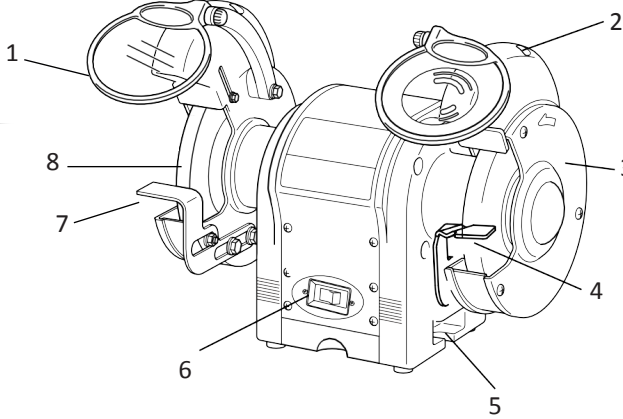
EN USER'S MANUAL

EL ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ

v2.1

WWW.BORMANNTOOLS.COM





1	Safety eyeshield	Προστασία Ματιών
2	Lamp	Λάμπα
3	Guards	Προφυλακτήρες
4	Tool rest/work rest	Θέση στήριξης εργαλείων
5	Base-bolt down area	Βάση βιδών - Κάτω περιοχή
6	ON/OFF switch	Διακόπτη ON/OFF
7	Tool rest/work rest	Θέση στήριξης εργαλείων
8	Wheels	Τροχοί

* The manufacturer reserves the right to make minor changes to product design and technical specifications without prior notice unless these changes significantly affect the performance and safety of the products. The parts described / illustrated in the pages of the manual that you hold in your hands may also concern other models of the manufacturer's product line with similar features and may not be included in the product you just acquired.

* Please note that our equipment has not been designed for use in commercial, trade or industrial applications. Our warranty will be voided if the machine is used in commercial, trade or industrial businesses or for equivalent purposes.

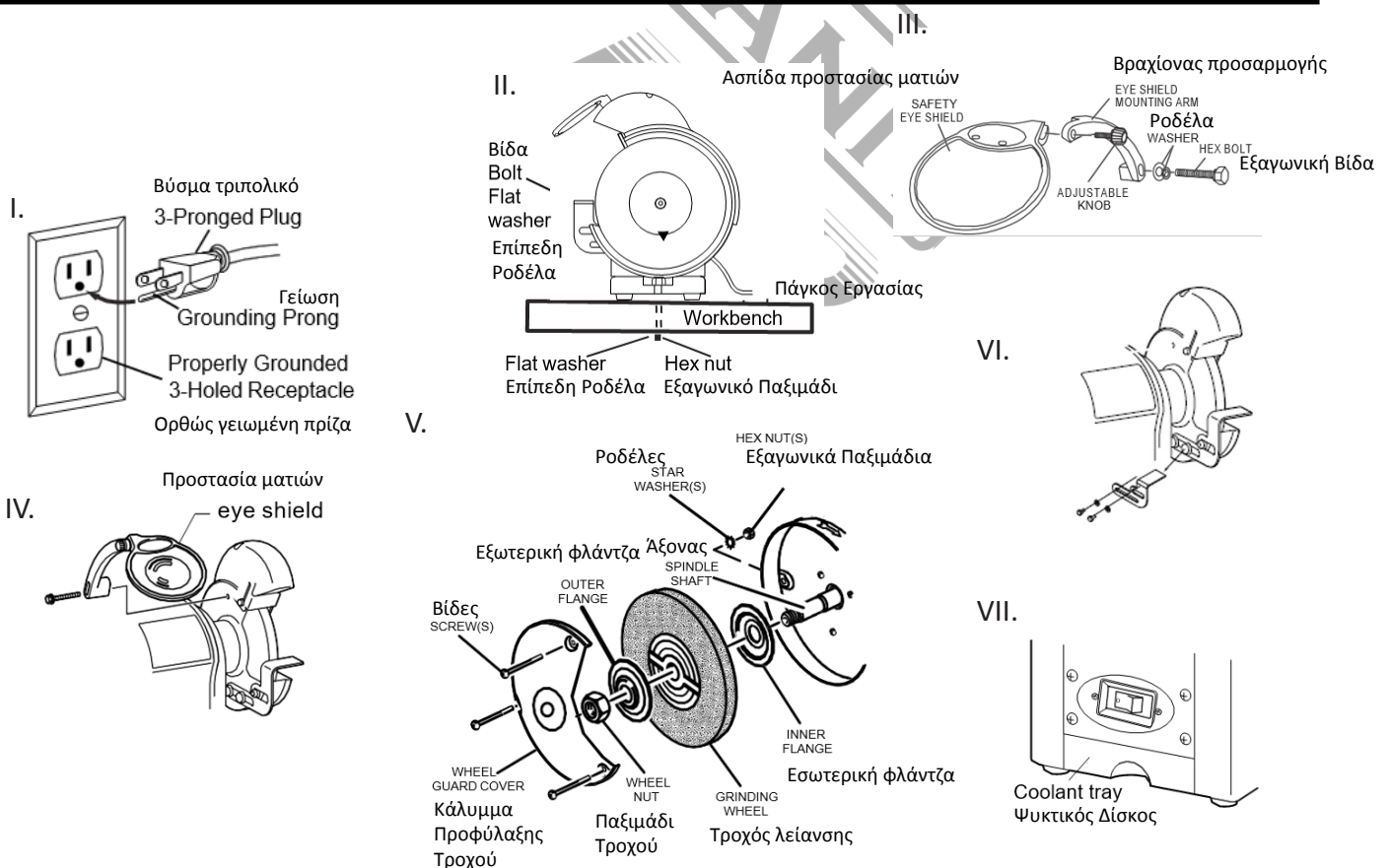
* To ensure the safety and reliability of the product and the warranty validity, all repair, inspection, repair or replacement work, including maintenance and special adjustments, must only be carried out by technicians of the authorized service department of the manufacturer.

*Ο κατασκευαστής διατηρεί το δικαίωμα να πραγματοποιήσει δευτερεύουσες αλλαγές στο σχεδιασμό του προϊόντος και στα τεχνικά χαρακτηριστικά χωρίς προηγούμενη ειδοποίηση, εκτός εάν οι αλλαγές αυτές επηρεάζουν σημαντικά την απόδοση και λειτουργία ασφάλειας των προϊόντων. Τα εξαρτήματα που περιγράφονται/απεικονίζονται στις σελίδες του εγχειριδίου που κρατάτε στα χέρια σας ενδέχεται να αφορούν και σε άλλα μοντέλα της σειράς προϊόντων του κατασκευαστή, με παρόμοια χαρακτηριστικά, και ενδέχεται να μην περιλαμβάνονται στο προϊόν που μόλις αποκτήσατε.

* Λάβετε υπόψη ότι ο εξοπλισμός μας δεν έχει σχεδιαστεί για χρήση σε εμπορικές, επαγγελματικές ή βιομηχανικές εφαρμογές. Η εγγύησή μας θα ακυρωθεί αν το προϊόν χρησιμοποιείται σε εμπορικές, επαγγελματικές ή βιομηχανικές επιχειρήσεις ή για ανάλογους σκοπούς.

* Για να διασφαλιστεί η ασφάλεια και η αξιοπιστία του προϊόντος καθώς και η ισχύς της εγγύησης όλες οι εργασίες επιδιόρθωσης, ελέγχου, επισκευής ή αντικατάστασης συμπεριλαμβανομένης της συντήρησης και των ειδικών ρυθμίσεων, πρέπει να εκτελούνται μόνο από τεχνικούς του εξουσιοδοτημένου τμήματος Service του κατασκευαστή.

TECHNICAL DATA - ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	
Power - Ισχύς	370 Watt
Wheel Diameter - Διάμετρος Τροχού	150 mm
Voltage - Τάση	230-240 Volts
Frequency - Συχνότητα	50 Hz
Wheel Dimensions - Διαστάσεις Τροχού	150 x 25 mm
Rotational Speed - Περιστρ. Ταχύτητα	2850 RPM
Accessories - Παρελκόμενα	Brush & Light - Βούρτσα & Φως



Safety Rules

DANGER!! Failure to observe any of the following instructions could result in severe personal injury to tool user and bystanders or cause damage to tool and property!

WARNING! – Read, understand and observe all instructions in this manual before using or operating the tool for which it is written and supplied. Ensure that anyone who is to use the tool has read and understood the instructions provided.

- Always wear eye protection that complies with a recognized standard (CSA or ANSI).
 - Wear a mask or respirator when dust is generated.
 - Keep bystanders out of the work area while operating the tool.
 - **WARNING!** Always ensure that the work area is clear of any flammable materials, liquids or gasses, because the use of this tool may create sparks.
 - Tighten grinding wheel lock nuts, securing bolts and all clamps and guards.
 - During each start-up, stand to one side of the grinder and switch it 'On'. Let the grinder operate at full speed for approximately one minute so that any undetected flaws or cracks will become apparent.
 - Keep guards in place and working properly.
 - Keep hands clear of grinding wheels.
 - Never reach behind or beneath the grinding wheels.
 - Unplug from power supply before adjusting or servicing. The grinding wheels continue to rotate after the tool is switched off. Always allow wheels to stop before adjusting or servicing.
 - To avoid electric shock, DO NOT use in damp conditions or expose to rain.
 - When fitting a new grinding wheel, always check that the stated maximum RPM meets or exceeds that stated on the grinder. Also check the new wheel for damage, such as flaws or cracks. If the wheel appears satisfactory, fit it to the grinder.
 - When a new grinding wheel has been fitted, stand to one side of the grinder and switch it 'On'. Let the grinder operate at full speed for approximately one minute so that any undetected flaws or cracks will become apparent.
 - Use only accessories that are recommended by the manufacturer for your model.
 - DO NOT attempt to cut anything with the grinding wheel.
 - Grounded tools must be plugged into an outlet that has been properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances. Never remove the grounding prong from the plug or modify it in any way. Do not use adaptor plugs. If in doubt as to whether the outlet is properly grounded, consult a qualified electrician.
 - Do not use the tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.
 - Do not wear loose clothing or jewellery. Keep hair tied back.
 - Ensure the power switch is off prior to plugging in the tool.
- **WARNING!** Replace cracked grinding wheels immediately.
 - Do not overtighten spindle nuts.
 - Adjust tool rests whenever necessary to maintain a distance of 1/8" (3.2 mm) from the grinding wheel.
 - Service on these tools should only be performed by an authorized, qualified technician.

Operating Instructions

Before You Start - Safety

Always wear eye protection that complies with a recognized standard (for example: ANSI Z87.1) - (CSA or ANSI).

Wear a mask or respirator when dust is generated.

Keep bystanders out of the work area while operating the tool.

WARNING! Always ensure that the work area is clear of any flammable materials, liquids or gasses, because the use of this tool may create sparks. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep hair tied back.

WARNING! Replace cracked grinding wheels immediately. Do not overtighten spindle nuts.

Adjust tool rests whenever necessary to maintain a distance of 1/8" (3.2 mm) from the grinding wheel.

NEVER grind on the side of the wheel. Grind on the face of the wheel only.

NEVER apply pressure to the workpiece when the grinding wheel is cold. Allow the wheel to warm up by applying the workpiece gradually.

NEVER use the grinder without the wheel guards. Keep thumbs and fingers away from the wheel.

Before You Start – Electrical

In the event of a malfunction or short circuit, grounding provides the path of least resistance for electrical current, and reduces the risk of electric shock for the operator. This tool is equipped with an electric cord that has an equipment grounding conductor and a grounding plug. The plug **MUST** be plugged into a matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with ALL local codes and ordinances.

DO NOT MODIFY THE PLUG PROVIDED. If it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by an electrician.

IMPROPER CONNECTION of the equipment grounding conductor can result in increased risk of electric shock. The conductor with the green insulation (with or without yellow stripes) is the equipment grounding conductor. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, **DO NOT** connect the equipment grounding conductor to a live terminal.

CHECK with a qualified electrician or service personnel if you do not completely understand the grounding instructions, or if you are not sure if the tool is properly grounded.

This tool is intended for use on a circuit that has an outlet that looks like the one illustrated. The original tool has a grounding plug that looks like the plug illustrated (Please see Figure I).

Use of Extension Cords

USE ONLY THREE-WIRED EXTENSION CORDS that have 3-pronged plugs and 3-holed outlets that accept the tool's plug. Repair or replace damaged or worn cords immediately.

Be sure your extension cord is properly wired and in good condition. Do not use damaged extension cords. Always replace a damaged extension cord.

When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage, resulting in loss of power and overheating. The table below shows the correct size to use according to the cord length and the amperage draw of the tool (specified on the nameplate). When in doubt, use the next heavier gauge. The smaller the gauge number, the heavier the cord. (AWG = American Wire Gauge).

Minimum Gauge for Extension Cords (AWG)
(when using 120 volts only)

Ampere Rating		Total Length of Cord in Feet (meters)			
More than	Not more than	25' (7,6m)	50' (15m)	100' (30,4m)	150'(45,7m)
0	6	18	16	16	14
6	10	18	16	14	12
10	12	16	16	14	12
12	16	14	12	Not Recommended	

Use a separate electrical circuit for your tools. This circuit should not be less than a #12 gauge wire, and should be protected with a 5 A time-lag fuse. Before connecting the motor to the power line, ensure the switch is in the OFF position and the electric current is rated the same as the current stamped on the motor's nameplate. Running at a lower voltage will damage the motor and is not covered by warranty.

Before You Start – Assembly and Installation

Mounting the Grinder to the Workbench

Before attempting to use this grinder, it must be properly mounted to a workbench or grinding stand.

CAUTION! Bench grinders vibrate. Grinder movement during high-speed rotation may cause injury or damage to the workpiece or operator. Mount the grinder securely to a sturdy workbench or grinding stand.

1. Position the grinder on the workbench.
2. Mark the workbench through the two mounting holes located in the grinder base.
3. Drill holes in the workbench at the marks.
4. Using two long bolts, washers, lock-washers and nuts, as shown (not supplied), secure the grinder to the workbench (See Figure II).

Eye Shield Installation

Eye shields must be installed before operating the bench grinder.

1. Mount the left and right shield rods to the inside of the wheel guards using hex bolts.
2. Once shield rods are firmly in place, slide the shield bracket onto the shield.
3. Tighten the carriage bolt, leaving it loose enough to allow the safety shield to be raised and lowered easily. (See Figures II to IV).

NOTE: The eye shield should move freely when being adjusted, but stay in place when the locking knob is tightened.

WARNING! Turn the power off and remove the plug from the outlet before changing the grinding wheels. When turning the grinder on with a newly installed wheel, DO NOT STAND IN FRONT OF THE GRINDER. Stand to the side and allow the grinder to run for at least one minute before proceeding to use it.

Installing or Changing the Wheel

1. Loosen the tool rest hex nuts and slide the tool rest away from the wheel.
2. Use a screwdriver to remove the wheel-cover screws and remove the wheel cover.
3. Fit an appropriately sized wrench on the spindle hex nut.
4. Loosen the wheel nut in a clockwise direction for the left side and a counter-clockwise direction for the right side.
5. Remove the outer flange and grinding wheel. To remove the hex nut, turn the wrench and nut until the wrench is resting on the workbench behind the tool.
6. Inspect the new wheel carefully to ensure there are no cracks, chips or other damage.
7. Wipe the flange surfaces clean, and install the new wheel, flange and the spindle hex nut.
8. To install a new grinding wheel, reverse the above procedure.
9. Be sure the grinding wheel and outer flange are properly seated on the spindle shaft.
10. Replace the wheel cover and reposition the tool rest.
11. The tool rest, spark deflector and eye shields will need to be readjusted after installation of the wheel is complete.
12. When turning the grinder on with a newly installed wheel, DO NOT STAND IN FRONT OF THE GRINDER. Stand to the side and allow the grinder to run for at least one minute before proceeding to use it.



IMPORTANT! Do not overtighten the spindle hex nut, because this may cause the wheel to crack. **CAUTION! DO NOT INSTALL OR USE A DAMAGED GRINDING WHEEL.** The force of rotation may cause a damaged wheel to fly apart, and could injure operators or bystanders (see figure V).

Tool Rest Adjustments and Installation

Mount the tool rests to the work rest bracket using the two hex screws and washers (see Fig VI).

Before tightening the bolts, adjust the gap between the grinding wheel and the work rest to a maximum of 1/8" (3.2 mm). Tighten securely.

Adjustments

To prevent the workpiece from being pulled and caught between the tool rest and the wheel, readjust the tool rest position whenever necessary to maintain the 1/8" (3.2 mm) distance.

1. Loosen, but do not remove, the two hex nuts holding the tool rest arm.
2. Slide the tool rest in or out to achieve a 1/8" (3.2 mm) distance from the grinding wheel surface.
3. Re-tighten the two hex nuts.

Using Your Bench Grinder

This Bench Grinder is ideal for use in sharpening chisels, axes and other wood-cutting tools. It is also useful for repairing tips on screwdrivers and drill bits or for removing excess metal burrs from pieces of cut metal.

With the proper accessories, this tool can be used for cleaning metal surfaces using a wire brush or for buffing and polishing using a cloth wheel.

ON/OFF

The rocker ON/OFF power switch is located on the front of the grinder.

1. Press the side marked ON to turn the grinder on.
2. Press the side marked OFF to turn the grinder off.

Grinding

- Adjust the tool rest to accommodate large or unusually shaped workpieces.
- Always keep the workpiece moving across the face of the grinding wheel. Grinding continuously on the same spot on the wheel will cause grooves to be worn into the wheel. The wheel may crack or become damaged more easily, and grinding of other objects will be difficult.
- If the workpiece becomes hot, dip it into the water or oil to cool it.
- Always grind on the face of the wheel (around the diameter), NEVER on the sides. Side pressure on grinding wheels can cause cracking and damage.
- If the face of the grinding wheel is worn unevenly, becomes grooved, or is no longer smooth and flat, the wheel should be reshaped with a dressing tool (not supplied).
- If the diameter of the grinding wheel is no longer round, the wheel should be reshaped with a dressing tool or replaced.
- If the surface of the wheel becomes loaded and dull with workpiece material, the wheel should be cleaned with a dressing tool.
- After reshaping, always readjust the tool rests and spark arrestors.

Maintenance

Maintenance Required

1. Check power cord
2. Check wheels for cracks
3. Check moving parts for alignment and binding issues
4. Dress Grinding Wheels
5. Replace Grinding Wheels (see manual section for specifics)
6. Clean and vacuum dust from the motor housing and other grinder parts
7. Replace work-light bulb

Frequency

- Before each use.
- Before each use.
- Before each use.
- As needed.
- As needed.
- As needed.
- As needed.

Service beyond recommended maintenance on these tools should only be performed by an authorized, qualified technician.

COOLANT TRAY

When grinding, metal objects become heated quickly. It is important to keep moving the object back and forth across the face of the grinding wheel and to cool the object frequently using the coolant tray (see VII).

WORK-LIGHT BULB REPLACEMENT

When the light bulb is worn out and will no longer work, unfasten the screws that hold the lamp cover, and then gently remove the bulb from the holder by pushing 'in' and turning counter-clockwise. Contact dealer or retailer for replacement bulbs. To replace, gently push the light bulb into the socket and turn clockwise, and then reattach the lamp cover by reversing the instructions provided above.

Troubleshooting / Problems	Probable Cause	Remedy
Motor will not start.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Low Voltage. 2. Open circuit in motor or loose connections. 3. Blown fuse or breaker. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check power source for proper voltage. 2. Inspect all lead connection on motor for loose or open connections. (Send for Servicing.) 3. Short circuit. (Send for Servicing.) 4. Improper match between tool and circuit, fuse or breaker
Motor will not start – fuses or circuit breakers tripping or blowing.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Short circuit in line, cord or plug. 2. Short circuit in motor or loose connections. 3. Incorrect fuses or circuit breakers in power line. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inspect cord or plug for damaged insulation and shorted wires. 2. Inspect all connections on motor for loose or shorted terminals and/or worn insulation. 3. Install correct fuses or circuit breakers or switch tool to an appropriately sized circuit.
Motor overheats.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Motor overloaded. 2. Extension cord too long and of insufficient gauge (weight). 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduce load on motor. 2. Utilize an extension cord of appropriate gauge and length or plug tool directly into outlet.
Motor stalls (resulting in blown fuses or tripped circuit).	<ol style="list-style-type: none"> 1. Short circuit in motor or loose connections. 2. Low voltage. 3. Incorrect fuses or circuit breakers in power line. 4. Motor overload. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inspect connections on motor for loose or shorted terminals or worn insulation. (Send for Servicing.) 2. Correct low voltage conditions (for example: improper extension cord length and/or gauge). 3. Install correct fuses or circuit breakers or plug tool into an appropriate circuit, matched to an appropriate fuse or breaker. 4. Reduce the load on the motor.
Machine slows when operating.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Feed rate too great. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduce the rate at which the workpiece is fed into the working area of the tool (grinding wheel).
Wavy condition on surface of workpiece.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Machine vibrating. 2. Workpiece not being held firmly. 3. Wheel face uneven. 4. Wheel is too hard. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ensure machine is securely mounted on a solid surface. 2. Use a holding device to firmly retain the workpiece. 3. Dress the grinding wheel. 4. Use softer wheel, or reduce the feed rate.
Lines on surface of workpiece.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Impurity on surface of wheel. 2. Workpiece not being held tightly. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dress the grinding wheel. 2. Use a holding device to more firmly retain the workpiece.
Burning spots or cracks in the workpiece.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Improper type of grinding wheel. 2. Improper feed rate. 3. Coolant required. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Try wheels with softer bond or coarser grit. 2. Slow down the rate at which the workpiece is fed into the wheel. 3. Introduce coolant.
Wheel dulls quickly, grit falls off.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Feed rate is too aggressive. 2. Wheel is soft. 3. Wheel diameter too small. 4. Bad wheel dressing. 5. Defective wheel bonding. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Decrease feed rate of workpiece into grinding wheel. 2. Select a grinding wheel with a harder bond of material. 3. Replace wheel. 4. Dress the wheel. 5. DO NOT USE – return wheel to point of purchase.
Wheel clogs and workpiece shows burn marks.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wheel is too hard. 2. Feed rate is too slow. 3. Bad wheel dressing. 4. Coolant required. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Select a grinding wheel with a softer bond of material. 2. Increase the feed rate of the workpiece into the grinding wheel. 3. Dress the wheel. 4. Introduce coolant.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

ΚΙΝΔΥΝΟΣ! Η μη τήρηση οποιασδήποτε από τις ακόλουθες οδηγίες θα μπορούσε να έχει ως αποτέλεσμα σοβαρό προσωπικό τραυματισμό των χρηστών εργαλείων και των παρευρισκομένων ή να προκαλέσει βλάβη στο εργαλείο και σε περιουσιακά στοιχεία!

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ! - Διαβάστε, κατανοήστε και τηρήστε όλες τις οδηγίες του παρόντος εγχειριδίου πριν χρησιμοποιήσετε ή χειριστείτε το εργαλείο για το οποίο έχει γραφτεί και παρασχεθεί. Βεβαιωθείτε ότι οποιοσδήποτε πρόκειται να χρησιμοποιήσει το εργαλείο έχει διαβάσει και κατανοήσει τις οδηγίες που παρέχονται.

- Να φοράτε πάντοτε προστατευτικά ματιών που συμμορφώνονται με ένα αναγνωρισμένο πρότυπο (CSA ή ANSI).
- Φοράτε μάσκα ή αναπνευστική συσκευή όταν δημιουργείται σκόνη.
- Κρατήστε τους παρευρισκομένους εκτός της περιοχής εργασίας κατά τη λειτουργία του εργαλείου.
- **ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!** Πάντοτε να διασφαλίζετε ότι η περιοχή εργασίας είναι απαλλαγμένη από εύφλεκτα υλικά, υγρά ή αέρια, καθώς η χρήση αυτού του εργαλείου μπορεί να δημιουργήσει σπινθήρες.
- Συσφίξτε τα περικόχλια του τροχού λείανσης, ασφαλίστε τις βίδες και όλους τους σφιγκτήρες και τους προφυλακτήρες.
- Κατά τη διάρκεια κάθε εκκίνησης, να στέκεστε στη μία πλευρά του δίδυμο τροχού και να τον ενεργοποιείτε πιέζοντας το "ON". Αφήστε τον δίδυμο τροχό να λειτουργήσει με πλήρη ταχύτητα για ένα λεπτό περίπου, έτσι ώστε να εμφανιστούν τυχόν μη ανιχνευμένα ελαττώματα ή ρωγμές που δεν έχουν εντοπιστεί.
- Διατηρήστε τους προφυλακτήρες στη θέση τους με ορθή λειτουργία.
- Κρατήστε τα χέρια σας μακριά από τους τροχούς λείανσης.
- Ποτέ να μην αγγίζετε το πίσω ή το κάτω μέρος των τροχών λείανσης.
- Αποσυνδέστε το εργαλείο από την παροχή ρεύματος πριν από κάθε ρύθμιση ή τη συντήρηση. Οι τροχοί λείανσης συνεχίζουν να περιστρέφονται μετά την απενεργοποίηση του εργαλείου. Να αφήνετε πάντα στους τροχούς να σταματούν εντελώς πριν από κάθε ρύθμιση ή τη συντήρηση.
- Για την αποφυγή ηλεκτροπληξίας ΜΗΝ χρησιμοποιείτε το εργαλείο σε υγρές συνθήκες και να μην εκτίθεται αυτό στη βροχή.
- Κατά την τοποθέτηση νέου τροχού λείανσης, να ελέγχετε πάντοτε ότι το αναγραφόμενο μέγιστο RPM πληροί ή υπερβαίνει το αναφερόμενο στη μηχανή λείανσης. Ελέγξτε επίσης τον νέο τροχό για βλάβες, όπως ατέλειες ή ρωγμές. Αν ο τροχός φαίνεται σε ικανοποιητική κατάσταση, προσαρμόστε τον στη μηχανή λείανσης.
- Όταν έχει τοποθετηθεί ένας νέος τροχός λείανσης, να στέκεστε στη μία πλευρά του εργαλείου και πιέστε το "ON". Αφήστε το εργαλείο να λειτουργήσει με πλήρη ταχύτητα για ένα λεπτό περίπου, ώστε να εμφανιστούν τυχόν ατέλειες ή ρωγμές που δεν έχουν εντοπιστεί.
- Χρησιμοποιήστε μόνο εξαρτήματα που συνιστώνται από τον κατασκευαστή για το μοντέλο σας.
- **ΜΗΝ** προσπαθήσετε να κόψετε οτιδήποτε με τον τροχό λείανσης.
- Τα γειωμένα εργαλεία πρέπει να είναι συνδεδεμένα σε πρίζα που έχει εγκατασταθεί σωστά και γειωθεί σύμφωνα με όλους τους τοπικούς κώδικες και κανονισμούς. Μην αφαιρείτε ποτέ την γείωση και μην την τροποποιείτε με τον οποιονδήποτε τρόπο. Μην χρησιμοποιείτε βύσματα προσαρμογής (αντάπτορες). Εάν υπάρχουν αμφιβολίες για το εάν η πρίζα είναι ορθώς γειωμένη, συμβουλευτείτε έναν ειδικευμένο ηλεκτρολόγο.
- Μην χρησιμοποιείτε το εργαλείο όταν είστε κουρασμένοι ή υπό την επήρεια αλκοόλ ή φαρμάκων.
- Μην φοράτε χαλαρά ρούχα ή κοσμήματα. Κρατήστε τα μαλλιά σας δεμένα.
- Βεβαιωθείτε ότι ο διακόπτης ισχύος είναι απενεργοποιημένος πριν από την σύνδεση του εργαλείου.
- **ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!** Αντικαταστήστε αμέσως τους τροχούς λείανσης οι οποίοι παρουσιάζουν ρωγμές.
- Μην συσφίγγετε υπερβολικά τα περικόχλια του άξονα.
- Ρυθμίστε το εργαλείο όταν είναι απαραίτητο για να διατηρείται απόσταση 1/8" (3,2 mm) από τον τροχό λείανσης.
- Το service σε αυτά τα εργαλεία πρέπει να εκτελείται μόνο από εξουσιοδοτημένο και ειδικευμένο τεχνικό προσωπικό.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

Πριν ξεκινήσετε - Ζητήματα Ασφάλειας

- Να χρησιμοποιείτε πάντα προστασία ματιών συμμορφούμενη με ένα αναγνωρισμένο πρότυπο (για παράδειγμα: ANSI Z87.1) - (CSA ή ANSI).
- Φοράτε πάντοτε μάσκα ή αναπνευστική συσκευή όταν δημιουργείται σκόνη.
- Κρατήστε τους παρευρισκομένους εκτός της περιοχής εργασίας κατά τη λειτουργία του εργαλείου.
- **ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!** Πάντοτε να διασφαλίζετε ότι η περιοχή εργασίας είναι απαλλαγμένη από εύφλεκτα υλικά, υγρά ή αέρια, επειδή η χρήση αυτού του εργαλείου μπορεί να δημιουργήσει σπινθήρες.
- Μην φοράτε χαλαρά ρούχα ή κοσμήματα. Κρατήστε τα μαλλιά σας δεμένα.
- **ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!** Αντικαταστήστε αμέσως τους τροχούς λείανσης οι οποίοι έχουν ρωγμές. Μην υπερπιέζετε τα περικόχλια του άξονα.
- Ρυθμίστε τις θέσεις εργαλείων όταν είναι απαραίτητο για να διατηρείται απόσταση 1/8" (3,2 mm) από τον τροχό λείανσης.
- ΠΟΤΕ μην πραγματοποιείτε λείανση με την πλευρά του τροχού. Λείανση να λαμβάνει χώρα μόνο με το εμπρόσθιο τμήμα του τροχού.
- ΠΟΤΕ μην ασκείτε πίεση στο τεεεμάχιο εργασίας όταν ο τροχός λείανσης είναι ψυχρός. Ο τροχός πρέπει να θερμανθεί εφαρμόζοντας το αντικείμενο κατεργασίας σταδιακά.
- ΠΟΤΕ μη χρησιμοποιείτε το μηχάνημα λείανσης χωρίς τα προστατευτικά των τροχών. Κρατήστε τους αντιχειρες και τα δάχτυλα μακριά από το τροχό.

Πριν ξεκινήσετε - Περί ηλεκτρικών θεμάτων

Σε περίπτωση δυσλειτουργίας ή βραχυκυκλώματος, η γείωση παρέχει τη διαδρομή της ελάχιστης αντίστασης για το ηλεκτρικό ρεύμα και μειώνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας για τον χειριστή. Το εργαλείο αυτό είναι εξοπλισμένο με ηλεκτρικό καλώδιο που διαθέτει αγωγό γείωσης εξοπλισμού και βύσμα γείωσης. Το βύσμα ΠΡΕΠΕΙ να είναι συνδεδεθεί σε μια πρίζα που να έχει εγκατασταθεί σωστά και να είναι γειωμένη σύμφωνα με ΟΛΟΥΣ τους τοπικούς κώδικες και κανονισμούς.

ΜΗΝ ΤΡΟΠΟΠΟΙΕΙΤΕ ΤΟ ΠΑΡΕΧΟΜΕΝΟ ΒΥΣΜΑ. Εάν δεν χωράει στην πρίζα, εγκαταστήστε την κατάλληλη πρίζα με την συνδρομή ηλεκτρολόγου.

Η ακατάλληλη σύνδεση του αγωγού γείωσης του εξοπλισμού μπορεί να οδηγήσει σε αυξημένο κίνδυνο ηλεκτροπληξίας. Ο αγωγός με την πράσινη μόνωση (με ή χωρίς κίτρινες λωρίδες) είναι ο αγωγός γείωσης του εξοπλισμού. Εάν είναι απαραίτητη η επισκευή ή η αντικατάσταση του ηλεκτρικού καλωδίου ή του βύσματος, ΜΗΝ συνδέετε τον αγωγό γείωσης του εξοπλισμού σε ρευματοφόρο ακροδέκτη.

ΕΛΕΓΤΕ με εξειδικευμένο ηλεκτρολόγο ή προσωπικό υπηρεσίας εάν δεν κατανοείτε πλήρως τις οδηγίες γείωσης, ή εάν δεν σίγουροι αν το εργαλείο είναι ορθώς γειωμένο. Το εργαλείο προορίζεται για την χρήση σε κύκλωμα το οποίο έχει μια πρίζα που μοιάζει με εκείνης της Εικ. 1. Το γνήσιο εργαλείο έχει ένα γειωμένο βύσμα το οποίο φαίνεται στην ίδια εικόνα.

Χρήση Καλωδίων Επέκτασης

Χρησιμοποιείτε μόνο καλώδια επέκτασης τριών αγωγών με βύσματα 3 ακροδεκτών και πρίζες 3 υποδοχών που δέχονται το βύσμα του φισ του εργαλείου. Επισκευάστε ή αντικαταστήστε κατεστραμμένα ή φθαρμένα καλώδια αμέσως.

Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο επέκτασης είναι σωστά συνδεδεμένο και σε καλή κατάσταση. Μην χρησιμοποιείτε κατεστραμμένα καλώδια επέκτασης. Πάντοτε να αντικαθιστάτε ένα καλώδιο επέκτασης το οποίο είναι κατεστραμμένο.

Κατά την χρήση ενός καλωδίου επέκτασης βεβαιωθείτε ότι είναι επαρκές ώστε να μεταφέρει το ρεύμα που θα απορροφά το προϊόν. Ένα υποδιαστασιοποιημένο καλώδιο θα προκαλεί πτώση τάσης στην γραμμή, με αποτέλεσμα απώλεια ισχύος και υπερθέρμανση. Ο πίνακας ως ακολούθως δείχνει το ορθό μέγεθος αναλόγως του μήκους καλωδίου και του ρεύματος που απορροφά το εργαλείο (και το οποίο καθορίζεται στην πινακίδα του εργαλείου). Εάν υπάρχουν αμφιβολίες χρησιμοποιήστε το αμέσως βαρύτερο διαμέτρημα. Όσο μικρότερος ο αριθμός διαμετρήματος, τόσο βαρύτερο το καλώδιο (AWG = America Wire Gauge). Σημειωτέον ότι ο πίνακας είναι μόνο ενδεικτικός για την Ευρώπη.

Ελάχιστο διάμετρημα για καλώδια επέκτασης (AWG)
(αφορά χρήση 120 Volt μόνο)

Ampere		Συνολικά μήκος καλωδίου σε πόδια (μέτρα)			
Περισσότερο από	Όχι περισσότερο από	25' (7,6m)	50' (15m)	100' (30,4m)	150' (45,7m)
0	6	18	16	16	14
6	10	18	16	14	12
10	12	16	16	14	12
12	16	14	12	ΔΕΝ ΣΥΝΙΣΤΑΤΑΙ	

Χρησιμοποιείτε διαφορετικό ηλεκτρικό κύκλωμα για τα εργαλεία σας. Το κύκλωμα δεν θα πρέπει να είναι μικρότερο από αγωγούς διαμετρήματος Νο12, και θα πρέπει να προστατεύεται από ασφάλεια 5 A. Πριν την σύνδεση του μοτέρ με την γραμμή ρεύματος, βεβαιωθείτε ότι ο διακόπτης βρίσκεται στην θέση OFF και ότι το ηλεκτρικό ρεύμα έχει τα ονομαστικά μεγέθη με το ρεύμα της πινακίδας του μοτέρ. Λειτουργία σε χαμηλότερη τάση θα καταστρέψει το μοτέρ και δεν καλύπτεται από την εγγύηση.

Πριν ξεκινήσετε - Συναρμολόγηση και Εγκατάσταση

Προσαρμογή του εργαλείου λείανσης στον πάγκο εργασίας.

Πριν χρησιμοποιήσετε τον λειαντικό δίδυμο τροχό θα πρέπει να τον στερεώσετε καταλλήλως σε έναν πάγκο εργασίας ή σε ένα σταντ λείανσης.

ΠΡΟΣΟΧΗ! Οι πάγκοι εργασίας λειαντικών τροχών δονούνται. Η κίνηση των λειαντικών τροχών κατά την διάρκεια περιστροφής υψηλής ταχύτητας μπορεί να προκαλέσει τραυματισμό στον χειριστή ή καταστροφή σε τεμάχιο κατεργασίας.

1. Τοποθετήστε τον λειαντικό τροχό στον πάγκο εργασίας.
2. Σημαδέψτε τον πάγκο εργασίας δια μέσου των δύο οπών προσαρμογής που βρίσκονται στην βάση του λειαντικού τροχού.
3. Ανοίξτε οπές στον πάγκο εργασίας στα σημεία που έχετε βάλει σημάδι.
4. Χρησιμοποιώντας δύο βίδες μεγάλου μήκους, ροδέλλες, γκρόβερ, παξιμάδια, όπως φαίνονται (δεν παρέχονται), ασφαλίστε τον λειαντικό δίδυμο τροχό στον πάγκο εργασίας. (Δείτε την Εικ. II για λεπτομέρεια).

Εγκατάσταση προστασίας ματιών.

Οι ασπίδες προστασίας ματιών θα πρέπει να εγκαθίστανται πριν την λειτουργία του λειαντικού τροχού πάγκου.

1. Προσαρμόστε την αριστερή και την δεξιά ασπίδα προστασίας στην μέσα πλευρά των προφυλακτήρων τροχού χρησιμοποιώντας εξαγωνικές βίδες (δείτε την Εικ. III).
2. Όταν οι ασπίδες προστασίας έχουν στερεωθεί στην θέση τους, ολισθήστε τον βραχίονα ασπίδα πάνω στην ράβδο ασπίδας (δείτε την Εικ. IV).
3. Συσφίξτε την καρόβιδα (carriage bolt), αφήνοντας τη επαρκώς χαλαρή ώστε να επιτρέπει στην ασπίδα προστασίας να ανέρχεται και να κατέρχεται αναλόγως.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Η ασπίδα προστασίας ματιών πρέπει να κινείται ελεύθερα όταν ρυθμίζεται αλλά να παραμένει στη θέση της μετά την σύσφιξη το κομβίου ασφάλισης.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ! Απενεργοποιήστε τη συσκευή και αφαιρέστε το βύσμα από την πρίζα πριν αλλάξετε τους τροχούς λείανσης. **ΟΤΑΝ ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΕΙΤΕ ΤΗ ΜΗΧΑΝΗ ΜΕ ΕΝΑΝ ΝΕΟ ΤΡΟΧΟ, ΜΗΝ ΣΤΕΚΕΣΤΕ ΜΠΡΟΣΤΑ ΑΠΟ ΤΗ ΜΗΧΑΝΗ ΛΕΙΑΝΣΗΣ (είναι άκρως επικίνδυνο σε περίπτωση θραύσης του τροχού).** Σταθείτε στο πλάι και αφήστε τη μηχανή να τρέξει για τουλάχιστον ένα λεπτό πριν συνεχίσετε να τη χρησιμοποιείτε.

Εγκατάσταση ή αλλαγή του λειαντικού τροχού (Δείτε Εικ. V).

1. Χαλαρώστε τα εξαγωνικά παξιμάδια της θέσης εργαλείων (στοιχείο No 7 αρχικής εικόνας) και σύρετε την θέση εργαλείων μακριά από τον τροχό.
2. Χρησιμοποιήστε ένα κατσαβίδι για να αφαιρέσετε τις βίδες καλυμμάτων των τροχών και αφαιρέστε το κάλυμμα του τροχού.
3. Τοποθετήστε ένα κλειδί κατάλληλου μεγέθους στο εξάγωνο παξιμάδι άξονα.
4. Χαλαρώστε το παξιμάδι τροχού δεξιόστροφα για την αριστερή πλευρά και αριστερόστροφα για τη δεξιά πλευρά.
5. Αφαιρέστε την εξωτερική φλάντζα και τον τροχό λείανσης. Για να αφαιρέσετε το εξάγωνο παξιμάδι, γυρίστε το κλειδί και το παξιμάδι μέχρι το κλειδί να στηρίζεται στον πάγκο εργασίας πίσω από το εργαλείο.
6. Επιθεωρήστε προσεκτικά το νέο τροχό για να βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχουν ρωγμές, τσιπ ή άλλες ζημιές.
7. Σκουπίστε τις επιφάνειες της φλάντζας ώστε να είναι καθαρές και τοποθετήστε το νέο τροχό, τη φλάντζα και το εξάγωνο παξιμάδι άξονα.
8. Για να εγκαταστήσετε έναν νέο τροχό λείανσης, αντιστρέψτε την παραπάνω διαδικασία.
9. Βεβαιωθείτε ότι ο τροχός λείανσης και η εξωτερική φλάντζα έχουν τοποθετηθεί σωστά στον άξονα.
10. Αντικαταστήστε το κάλυμμα του τροχού και επανατοποθετήστε την θέση εργαλείων (στοιχείο No 7 αρχικής εικόνας).
11. Η θέση εργαλείων, ο εκτροπέας σπινθήρων και οι προστασίες ασπίδες ματιών θα πρέπει να αναπροσαρμόζονται μετά την ολοκλήρωση της εγκατάστασης του τροχού.
12. **Όταν θέτετε σε λειτουργία τον λειαντικό τροχό με έναν πρόσφατα εγκατεστημένο τροχό, ΜΗΝ ΣΤΕΚΕΣΤΕ ΜΠΡΟΣΤΑ ΑΠΟ ΤΟ ΜΥΛΟ. Σταθείτε στο πλάι και αφήστε το μύλο να λειτουργήσει για τουλάχιστον ένα λεπτό πριν προχωρήσετε στη χρήση του.**

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ! Μην συσφίγγετε υπερβολικά το εξάγωνο παξιμάδι άξονα καθώς μπορεί να προκαλέσει ρωγμή στον τροχό.

ΠΡΟΣΟΧΗ ΚΙΝΔΥΝΟΣ ! ΜΗΝ ΤΟΠΟΘΕΤΕΙΤΕ Ή ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΕ ΚΑΤΕΣΤΡΑΜΜΕΝΟ ΤΡΟΧΟ ΛΕΙΑΝΣΗΣ.
Η δύναμη της περιστροφής μπορεί να προκαλέσει την εκτόξευση ενός κατεστραμμένου τμήματος τροχού και θα μπορούσε να τραυματίσει χειριστές ή τους παρευρισκόμενους.

Εγκατάσταση και ρύθμιση θέσης εργαλείων (Δείτε Εικ. VI)

Τοποθετήστε τις θέσεις εργαλείων στον βραχίονα χρησιμοποιώντας δύο εξάγωνες βίδες και ροδέλες.

Πριν σφίξετε τις βίδες, ρυθμίστε το κενό μεταξύ του τροχού λείανσης και της θέσης εργασίας στο μέγιστο 1/8" (3,2 mm). Σφίξτε με ασφάλεια.

Προσαρμογές

Για να αποτρέψετε την έλξη και την εμπλοκή του τεμαχίου εργασίας μεταξύ της θέσης στήριξης εργαλείου και του τροχού, επαναρυθμίστε τη θέση στήριξης του εργαλείου όποτε είναι απαραίτητο για να διατηρήσετε την απόσταση 1/8" (3,2 mm).

1. Χαλαρώστε, αλλά μην αφαιρέσετε τα δύο εξαγωνικά παξιμάδια που συγκρατούν το βραχίονα της θέσης στήριξης εργαλείων.
2. Σύρετε το εργαλείο μέσα ή έξω για να επιτύχετε απόσταση 1/8" (3,2 mm) από την επιφάνεια του τροχού λείανσης.
3. Συσφίξτε εκ νέου τα δύο εξαγωνικά παξιμάδια.

Χρησιμοποιώντας τον δίδυμο τροχό λείανσης

Ο τροχός λείανσης είναι ιδανικός για ακόνισμα σφηνών, αξόνων και άλλων εργαλείων κοπής ξύλου. Είναι επίσης χρήσιμος για την επισκευή ακμών σε κατσαβίδια και τρυπάνια ή για την απομάκρυνση των πλεοναζόντων μεταλλικών καταλοίπων από κομμάτια κομμένου μετάλλου.

Με τα κατάλληλα εξαρτήματα, αυτό το εργαλείο μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τον καθαρισμό μεταλλικών επιφανειών χρησιμοποιώντας μια συρμάτινη βούρτσα ή για λείανση και στίλβωση χρησιμοποιώντας έναν τροχό υφάσματος.

ON/OFF

Ο διακόπτης τροφοδοσίας ON/OFF βρίσκεται στο μπροστινό μέρος του λειαντικού τροχού.

1. Πιέστε την ένδειξη ON για να ενεργοποιήσετε τον λειαντικό τροχό.
2. Πιέστε την ένδειξη OFF για να απενεργοποιήσετε τον λειαντικό τροχό.

Λείανση

- Ρυθμίστε την θέση στήριξης εργαλείου ώστε να χωρά μεγάλα ή ασυνήθιστα διαμορφωμένα τεμάχια κατεργασίας.
- Να διατηρείτε πάντα το τεμάχιο κατεργασίας σε κίνηση κατά μήκος του εμπρόσθιου μέρους του τροχού λείανσης (ποτέ πλαγίως). Η συνεχής λείανση στο ίδιο σημείο του τροχού θα προκαλέσει χάραξη αυλακώσεων στον τροχό. Ο τροχός μπορεί να σπάσει ή να καταστραφεί πιο εύκολα και η λείανση άλλων αντικειμένων θα είναι δύσκολη.
- Εάν το τεμάχιο κατεργασίας θερμανθεί, βυθίστε το στο νερό ή σε λάδι για να κρυώσει.
- Πραγματοποιείτε λίπανση πάντα στο εμπρόσθιο τμήμα του τροχού, ΠΟΤΕ στις πλευρές. Η πλευρική πίεση στους τροχούς λείανσης μπορεί να προκαλέσει ρωγμές και ζημιές.
- Εάν το εμπρόσθιο τμήμα του τροχού λείανσης φθείρεται ανομοιόμορφα, αυλακώνεται ή δεν είναι πλέον λείο και επίπεδο, ο τροχός πρέπει να αναδιαμορφωθεί με ένα εργαλείο αναγέννησης τροχών (δεν παρέχεται).
- Εάν η διάμετρος του τροχού λείανσης δεν είναι πλέον κυκλική, ο τροχός πρέπει να αναδιαμορφωθεί με ένα εργαλείο αναγέννησης τροχών ή να αντικατασταθεί.
- Εάν η επιφάνεια του τροχού γεμίσει με υλικό κατεργασίας ή στομώσει ο τροχός θα πρέπει να καθαριστεί.
- Μετά την αναδιόρφωση, επαναρυθμίστε πάντοτε τις θέσεις στήριξης εργαλείων και το πλέγμα προφύλαξης από σπινθήρες.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

Απαιτούμενη Συντήρηση

1. Ελέγξτε το καλώδιο
2. Ελέγξτε τους τροχούς για φθορές
3. Ελέγξτε τα κινούμενα τμήματα για ευθυγράμμιση και σύνδεση
4. Επιδιόρθωση λειαντικών τροχών
5. Αντικατάσταση λειαντικών τροχών (δείτε το manual)
6. Καθαρίστε και εκκενώστε την σκόνη από το μοτέρ και μέρος του τροχού.
7. Αντικαταστήστε την λάμπα εργασίας

Συχνότητα

Πριν από κάθε χρήση.
 Πριν από κάθε χρήση.
 Πριν από κάθε χρήση.
 Εφόσον και όταν απαιτηθεί.
 Εφόσον και όταν απαιτηθεί.
 Εφόσον και όταν απαιτηθεί.
 Εφόσον και όταν απαιτηθεί.

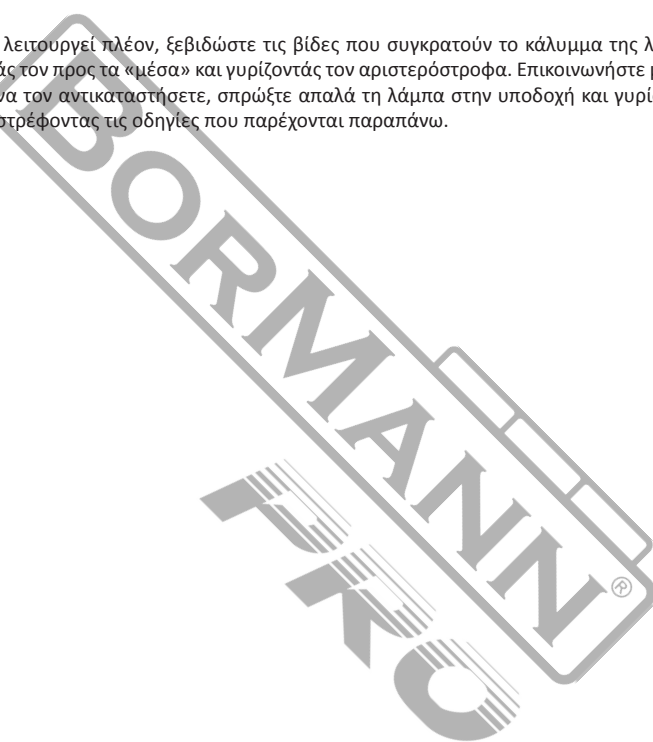
Το σέρβις πέραν της συνιστώμενης συντήρησης σε αυτά τα εργαλεία πρέπει να εκτελείται μόνο από εξουσιοδοτημένο, εξειδικευμένο τεχνικό.

Ψυκτικός Δίσκος

Κατά τη λείανση, τα μεταλλικά αντικείμενα θερμαίνονται γρήγορα. Είναι σημαντικό να μετακινείτε το αντικείμενο εμπρός και πίσω κατά μήκος του εμπρόσθιου τμήματος του τροχού λείανσης και να ψύχετε το αντικείμενο συχνά χρησιμοποιώντας τον ψυκτικό δίσκο (βλ. Εικ. VII).

Αντικατάσταση λάμπας εργασίας

Όταν ο λαμπτήρας είναι φθαρμένος και δεν λειτουργεί πλέον, ξεβιδώστε τις βίδες που συγκρατούν το κάλυμμα της λάμπας και στη συνέχεια αφαιρέστε απαλά το λαμπτήρα από τη θήκη του πιέζοντάς τον προς τα «μέσα» και γυρίζοντάς τον αριστερόστροφα. Επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο ή το κατάστημα αγοράς για λαμπτήρες αντικατάστασης. Για να τον αντικαταστήσετε, σπρώξτε απαλά τη λάμπα στην υποδοχή και γυρίστε δεξιόστροφα και, στη συνέχεια, επανασυνδέστε το κάλυμμα της λάμπας αντιστρέφοντας τις οδηγίες που παρέχονται παραπάνω.



Είδη πιθανών προβλημάτων	Πιθανή Αιτία	Επισκευή
Το μοτέρ δεν εκκινεί.	<ol style="list-style-type: none"> Χαμηλή τάση. Ανοικτό κύκλωμα στο μοτέρ ή χαλαρές συνδέσεις. Βλάβη σε ασφάλεια ή σε αποζεύκτη. 	<ol style="list-style-type: none"> Ελέγξτε πηγή ισχύος για ορθή τάση. Επιθεωρήστε για χαλαρές ή ανοικτές συνδέσεις (απαιτείται service). Βραχυκύκλωμα (απαιτείται service.) Ασυμβατότητα μεταξύ εργαλείου και κυκλώματος, ασφάλειας ή αποζεύκτη.
Το μοτέρ δεν εκκινεί - ασφάλειες και διακόπτες απόξευξης τίθενται σε λειτουργία.	<ol style="list-style-type: none"> Βραχυκύκλωμα στην γραμμή, καλώδιο ή βύσμα. Βραχυκύκλωμα στο μοτέρ ή χαλαρές συνδέσεις. Λανθασμένες ασφάλειες ή αποζεύκτες στην γραμμή διανομής. 	<ol style="list-style-type: none"> Επιθεωρήστε καλώδιο ή/και βύσμα για κατεστραμμένη μόνωση και βραχυκυκλωμένους αγωγούς. Επιθεωρήστε όλες τις συνδέσεις στο μοτέρ για χαλαρούς ή βραχυκυκλωμένους ακροδέκτες ή/και φθαρμένη μόνωση. Εγκαταστήστε σωστές ασφάλειες ή διακόπτες απόξευξης ή αντικαταστήστε το εργαλείο ώστε να αντιστοιχεί σε επαρκώς διαστασιοποιημένο κύκλωμα.
Το μοτέρ υπερθερμαίνεται.	<ol style="list-style-type: none"> Το μοτέρ έχει παραλάβει φορτίο πέραν του μέγιστου δυνατού. Το καλώδιο επέκτασης είναι πολύ μακρύ και ανεπαρκούς βάρους. 	<ol style="list-style-type: none"> Μειώστε το φορτίο του μοτέρ. Χρησιμοποιήστε ένα καλώδιο επέκτασης κατάλληλου βάρους και μήκους ή βύσμα απευθείας στην πρίζα.
Το μοτέρ στολάρει (με αποτέλεσμα ασφάλειες να εκρήγνυνται ή το κύκλωμα να διακόπτεται/τριπάρει).	<ol style="list-style-type: none"> Βραχυκύκλωμα σε μοτέρ ή χαλαρές συνδέσεις. Χαμηλή τάση. Λανθασμένες ασφάλειες ή διακόπτες απόξευξης στην γραμμή. Υπερφόρτωση κινητήρα. 	<ol style="list-style-type: none"> Επιθεωρήστε τις συνδέσεις στον κινητήρα για χαλαρούς ή βραχυκυκλωμένους ακροδέκτες ή φθαρμένη μόνωση (απαιτείται service). Διορθώστε τα αίτια χαμηλής τάσης (π.χ. ακατάλληλο μήκος καλωδίου επέκτασης ή/και βάρος αυτού). Εγκαταστήστε σωστές ασφάλειες ή διακόπτες ασφαλείας ή συνδέστε το εργαλείο σε κατάλληλο κύκλωμα, αντιστοιχίζόμενο με κατάλληλη ασφάλεια ή διακόπτη απόξευξης. Μειώστε το φορτίο στον κινητήρα.
Η μηχανή επιβραδύνει κατά την λειτουργία.	<ol style="list-style-type: none"> Ο ρυθμός τροφοδοσίας είναι πολύ μεγάλος. 	<ol style="list-style-type: none"> Μειώστε τον ρυθμό με το οποίο το τεμάχιο κατεργασίας τροφοδοτείται στην περιοχή εργασίας του εργαλείου (λειαντικός τροχός).
Το τεμάχιο κατεργασίας έχει κυματοειδή επιφάνεια.	<ol style="list-style-type: none"> Η μηχανή δονείται. Το τεμάχιο κατεργασίας δεν κρατιέται σταθερό. Το εμπρόσθιο τμήμα του τροχού είναι ανομοιομορφο. Ο τροχός είναι πολύ σκληρός. 	<ol style="list-style-type: none"> Βεβαιωθείτε ότι το μηχάνημα είναι ασφαλώς στερεωμένο σε στερεά επιφάνεια. Χρησιμοποιήστε συσκευή συγκράτησης για το τεμάχιο εργασίας. Αναδομήστε τον λειαντικό τροχό με το κατάλληλο εργαλείο. Χρησιμοποιήστε μαλακότερο τροχό, ή μειώστε τον ρυθμό τροφοδοσίας.
Παρουσιάζονται γραμμές στην επιφάνεια του τεμαχίου κατεργασίας.	<ol style="list-style-type: none"> Ακαθαρσίες στην επιφάνεια του τροχού. Το τεμάχιο κατεργασίας δεν κρατιέται σταθερά. 	<ol style="list-style-type: none"> Αναδομήστε τον τροχό. Χρησιμοποιήστε συσκευής στήριξης για την σταθερότητα του τεμαχίου κατεργασίας.
Σημάδια ή ρωγμές στο τεμάχιο κατεργασίας.	<ol style="list-style-type: none"> Ακατάλληλος τύπος λειαντικού τροχού. Ακατάλληλος ρυθμός τροφοδοσίας. Απαιτείται ψυκτικό. 	<ol style="list-style-type: none"> Δοκιμάστε τροχούς με μαλακότερη σύνδεση ή περισσότερο κοφτερά χαλυβδρινίσματα Μειώστε τον ρυθμό κατά τον οποίο το τεμάχιο κατεργασίας τροφοδοτείται στον τροχό. Προσθέστε ψυκτικό.
Ο τροχός στομώνει πολύ γρήγορα, τα χαλυβδρινίσματα πέφτουν.	<ol style="list-style-type: none"> Ο ρυθμός τροφοδοσίας είναι πολύ επιθετικός. Ο τροχός είναι μαλακός. Η διάμετρος του τροχού είναι πολύ μικρή. Κακή επιδιόρθωση λειαντικού τροχού. Ελαττωματική σύνδεση τροχών. 	<ol style="list-style-type: none"> Μειώστε τον ρυθμό τροφοδοσίας του τεμαχίου κατεργασίας στον λειαντικό τροχό. Επιλέξτε λειαντικό τροχό με σκληρότερη σύνδεση υλικού. Αντικαταστήστε τον τροχό. Επιδιορθώστε τον τροχό. ΑΠΑΓΟΡΕΥΕΤΑΙ Η ΧΡΗΣΗ - ΚΙΝΔΥΝΟΣ - <p>Επιστρέψτε τον τροχό στο σημείο αγοράς.</p>
Ο τροχός φράζει/στομώνει και στο τεμάχιο κατεργασίας φαίνονται σημάδια καψίματος.	<ol style="list-style-type: none"> Ο τροχός είναι πολύ σκληρός. Ο ρυθμός τροφοδοσίας είναι πολύ χαμηλός. Κακή επιδιόρθωση τροχού. Απαιτείται ψυκτικό. 	<ol style="list-style-type: none"> Επιλέξτε τροχό λείανσης με μαλακότερη σύνδεση υλικού. Αυξήστε τον ρυθμό τροφοδοσίας του τεμαχίου κατεργασίας στον λειαντικό τροχό. Επιδιορθώστε τον τροχό. Εισάγετε ψυκτικό.

