

# ATTESTATION DE CONFORMITE SANITAIRE

#### Certificate of sanitary conformity

Conformément à l'arrêté du 29 mai 1997 modifié et à la circulaire du Ministère de la Santé Direction Générale de la Santé DGS/SD7A N° 571 du 25 Novembre 2002

Coordonnées du demandeur d'ACS / Contact details of the ACS owner :

VAL DE FRANCE SARL 12 Square Surcouf 91350 GRIGNY France

Nom de l'accessoire représentatif / Reference of the representative accessory:

Flexible de raccordement tresse inox - SS-PEX - F3/8\*F3/8 - 40 cm

N° de dossier attribué par le laboratoire habilité / File reference : 18 ACC NY 297

Date de réalisation des essais d'inertie selon la norme XP P41-280 / Tests date (according to the standard XP P 41-280) : /

Commentaires / Comments : Aucun essai n'est nécessaire à l'émission de cette ACS / No testing is required to issue this ACS.

Famille d'accessoires couverte par l'ACS / Accessories' family covered by this certificate:

FLEXIBLES DE RACCORDEMENT TRESSE INOX - SS-PEX - VAL DE FRANCE SARL

Références / References : (2 articles et leurs variantes)

SS-PEX-F\*F - DN8 à DN10 SS-PEX-F\*M - DN8 à DN10

avec:

F: F3/8, F1/2 et F3/4

M: M1/2, M8\*1, M10\*1, M12\*1 et M15\*1

L: 10 à 200 cm

Attestation délivrée par / Certificate issue by :

Emilie Bailly

Adjointe chef de Service /

Materials Department Assistant Manager

Date de délivrance / Date of issue : 31 juillet 2018
Date d'expiration / Expiry date : 31 janvier 2023

Commentaires / Comments : /

Signature:

Eurofins Expertises Environnementales
SAS au capital de 71676 € RCS Nancy 751 056 102 TVA FR 35 751 056 102

Version : 15.2
Référence : T-AM-FO26360

1/1

Date publication :19.11.2015



# ATTESTATION DE CONFORMITE SANITAIRE

### Certificate of sanitary conformity

Conformément à l'arrêté du 29 mai 1997 modifié et à la circulaire du Ministère de la Santé Direction Générale de la Santé DGS/SD7A N° 571 du 25 Novembre 2002

Coordonnées du demandeur d'ACS / Contact details of the ACS owner:

> VAL DE FRANCE SARL 12 Square Surcouf 941350 GRIGNY France

Nom de l'accessoire représentatif / Reference of the representative accessory:

Flexible de raccordement tresse inox - SS-EPDM - F3/8\*M8\*1 - 40 cm

N° de dossier attribué par le laboratoire habilité / File reference : 18 ACC NY 298

Date de réalisation des essais d'inertie selon la norme XP P41-280 / Tests date (according to the standard XP P 41-280) : I

Commentaires / Comments : Aucun essai n'est nécessaire à l'émission de cette ACS / No testing is required to issue this ACS.

Le tube interne est en EPDM. Cette ACS est délivrée sous réserve que les conditions de fabrication du tube interne permettant d'obtenir des résultats de migration acceptables soient respectées / The inner pipe is in EPDM. This ACS is issued providing that manufacturing conditions of the inner pipe to obtain compliant migration test are met.

Famille d'accessoires couverte par l'ACS / Accessories' family covered by this certificate:

FLEXIBLES DE RACCORDEMENT TRESSE INOX - SS-EPDM - VAL DE FRANCE SARI

Références / References : (2 articles et leurs variantes)

SS-EPDM-F\*F - DN8 à DN13 SS-EPDM-F\*M - DN8 à DN13

avec:

F: F3/8, F1/2 et F3/4

M: M1/2, M8\*1, M10\*1, M12\*1 et M15\*

L: 10 à 200 cm

Attestation délivrée par / Certificate issue by :

**Emilie Bailly** 

Référence: T-AM-FO26360

Adjointe chef de Service /

Materials Department Assistant Manager

Date de délivrance / Date of issue : 31 juillet 2018 Date d'expiration / Expiry date : 31 janvier 2023

Commentaires / Comments : /

ignature :

**Eurofins Expertises Environnementales** SAS au capital de 71676 € RCS Nancy 751 056 102 TVA FR 35 751 056 102

Siège social : Rue Lucien Cuenot site Saint Jacques II BP 51005 54521 MAXEVILLE cedex - T 03 83 50 36 17 F 03 83 50 23 70

Date publication: 19.11.2015

Version: 15.2

# **VAL DE FRANCE S.A.R.L**

# VDF FLEX® / EPDM -DN8

- EPDM hose with stainless steel braid
- Nominal diameter 6 or 8 mm
- Nickel-plated brass fittings: F rotating / M metric / M bicone / M fixed / M bicone
- Hot and cold water supply of sanitary taps and mixers

### Additional info

# Composition:

EPDM tube according to EN 681-1 type WB

#### **BRAIDED:**

Stainless steel AISI 304

Technical characteristics
Max temperature: + 110 ° C

Max pressure: 16 Bar

### MATERIALS OF FITTINGS:

Nickel-plated brass

Types:

Female nut turning flat

Male fixed cylindrical

Male bicone

Male metric short or long

Crimping sleeves

### Stainless steel

Made according to ACS Standards

ACS Certificate Number: 18 ACC NY 298



MATERIAL	NOMINAL TEMPERATURE	CONTINUOUS MAX. TEMPERATURE	PEAK TEMPERATURE FOR SHORT TERM USE	TEST TEMPERATURES	MARKING ON FERRULE acc. EN 13618
PEX/FLX	70ºC	85 ºC	90 ºC	93°C (EN 13618)	70 ºC
EPDM	70 ºC	90 ºC	110 ºC	93 °C (EN13618) 110°C (heating test protocol)	70 ºC
TWIST	70 ºC	90 ºC	110 ºC	93 °C (EN13618) 110°C (heating test protocol)	70 °C



Nom court	Norme EN	ASTM / AISI	AFNOR	Abréviation DIN	ISO	Autre
CuZn39Pb3	CW614N	C38500			CuZn39Pb3	2.0401

#### CuZn39Pb3 Fil

Composition chimique selon la norme EN 10088-1 en pourcentage de masse.

Cu	Pb	Zn	Fe	Ni	Sn	Αl
57.00-59.00	2.50-3.50	reste	≤ 0.20	≤ 0.20	≤ 0.20	≤ 0.05

Diamètre 0.02 – 4.00 mm

#### Mise en œuvre et utilisation

CuZn39Pb3 est l'un des alliages de cuivre les plus couramment utilisés en Europe. CuZn39Pb3 est exceptionnel à l'usinage. Compte tenu des copeaux très courts, cette matière est très populaire dans le décolletage.

Il est utilisé de préférence pour la fabrication de petites pièces telles que vis, écrous et pièces d'horlogerie. Mais il trouve aussi son application pour de plus grandes pièces telles que raccords, soupapes ou profilés de construction. De plus, il se forme bien à chaud.

#### Résistance à la corrosion

CuZn39Pb3 dispose d'une structure alpha-beta à deux phases. Etant donné que la structure beta riche en zinc est de préférence attaquée, cette qualité résiste moins bien à la corrosion qu'avec une structure alpha pure.

A l'état écroui, cette qualité peut tendre à la corrosion fissurante. Ceci peut être évité grâce à un traitement thermique.

## Traitement thermique

CuZn39Pb3 peut être recuit de 450Co à 600Co. Le recuit de détente a lieu entre 250Co et 350Co.

#### Soudabilité

Le soudage du CuZn39Pb3 exige beaucoup de tact car le zinc s'évapore à une température de 906Co.

#### Finition de surface

Etiré/Tréfilé nettoyé chimiquement 0.020 – 3.499 mm Rectifie nettoyé chimiquement 3.500 – 4.000 mm





www.valdefrance.org contact@valdefrance.org



## **Execution et conditionnement**

En torches Sur diverses bobines Barres redressees Axes

Diamètre (mm)	Tolérance (%)	Tolérance (μ)	
0.020 – 0.249		± 1.0	
0.250 – 0.399		± 1.5	
0.400 – 1.500		± 2.0	
1.500 – 4.000		± 2.5	

## Propriétés mécaniques

Conditions de livraison (mm)	Résistance à la traction (N/mm2)
0.005 – 0.019	sur demande
0.020 – 0.199	450 - 850
0.200 – 0.499	450 - 850
0.500 – 0.999	450 - 850
1.000 – 1.999	450 - 850
2.000 – 4.000	450 - 850

# Propriétés physiques

Densité
Coefficient de dilatation thermique
Capacité thermique spécifique
Conductivité thermique
Résistance électrique spécifique
Module d'élasticité

Toutes les informations données sur les fiches techniques sont transmises par notre fournisseur. Ces informations sont validées au préalable par un laboratoire habilité dont leurs analyses sont fondées sur les meilleures connaissances et derniers développements.